

# ENGEL

TECHNISCHE DATEN  
SPRITZGIESSMASCHINE

TB-KM/LEIML.

SCHWERTBERG AUSTRIA

JULIUS BLUM; Stanley - USA

1996-07-12

Internationale Größenbezeichnung <sup>1</sup>			750/125
Maschinenbezeichnung			
<b>Spritzeinheit</b>			
Schneckendurchmesser	mm	45	50
Schnecklänge	L/D		20
Dosierweg	mm		200
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>		5-240
Plastifizierstrom <sup>2</sup>	g/sec	29	38
Einspritzstrom	cm <sup>3</sup> /sec	236	291
Einspritzstrom <sup>2</sup> Spritzdr. erhöht	cm <sup>3</sup> /sec	176	217
Max. Hubvolumen	cm <sup>3</sup>	318	392
Spez. Spritzdruck	bar	1760	1430
Spez. Spritzdruck erhöht <sup>3</sup>	bar	2360	1900
Düsenweg	mm		350
Düsenanpreßkraft	kN		67
Heizleistung	kW	13,3	15,3
Anzahl der Heizzonen inkl. Düse			5
<b>Schließeinheit</b>			
Schließkraft	kN	1250	
Öffnungsweg	mm	600	
Auswerferkraft	kN	61	
Auswerferweg	mm	130	
Plattenabstand max.	mm	850	
Werkzeugeinbauhöhe min.	mm	250	
Werkzeugaufspannplatten			
- Gesamtgröße HxV	mm	740x480	
- Vergrößerte Aufspannplatte HxV	mm	740x700	
Ausfallschachtbreite	mm	470	
<b>Antrieb</b>			
Pumpenantriebsleistung	kW		30
Ölfüllung Haupttank	l		350
Ölfüllung Nachsaugtank	l		90
<b>Gewicht</b>			
Netto	kg		9200
1 Hubvolumen in cm <sup>3</sup> bei 1000 bar spez. Spritzdruck/Schließkraft in Mp			
2 Bezogen auf Polystyrol, abhängig von Material und Verarbeitungs- bedingungen			<b>A.Nr.: 11 160/13</b> Z.Nr.6277 022 01 024 095
3 Spritzdruckumschaltung hydraulisch mittels Differentialschaltung			

Internationale Größenbezeichnung		International size designation
SPRITZEINHEIT		INJECTION UNIT
Schneckendurchmesser	mm	Screw diameter
Dosierweg	mm	Metering stroke
Schneckendrehzahl	min-1	Screw speed
Plastifizierstrom	g/sec	Plasticizing rate
Einspritzstrom	cm <sup>3</sup> /sec	Injection rate
Maximales Hubvolumen	cm <sup>3</sup>	Maximum stroke volume
Spezifischer Spritzdruck	bar	Specific injection pressure
Spezifischer Spritzdruck erhöht	bar	Specific inj. pressure increased
Düsenweg	mm	Nozzle stroke
Düsenanpreßkraft	kN	Nozzle contact pressure
Heizleistung	kW	Heating capacity
Anzahl der Heizzonen		Number of heating zones
SCHLIESSEINHEIT		CLAMPING UNIT
Schließkraft	kN	Clamping force
Öffnungsweg	mm	Opening stroke
Auswerferkraft	kN	Ejector force
Auswerferweg	mm	Ejector stroke
Plattenabstand maximal	mm	Platen distance maximum
Werkzeugeinbauhöhe minimal	mm	Mould height minimum
Aufspannplatten		Mould fixing platens
- Gesamtgröße	mm	- Total size
- Vergrößerte Aufspannplatte	mm	- Enlarged mould fixing platen
Trockenlauf	sec	Dry cycle time
ANTRIEB		DRIVE
Pumpenantriebsleistung	kW	Pump drive power
Ölfüllung		Oil filling:
- Hauptölbehälter	l	- Main oil tank
- Nachsaugbehälter	l	- Post-suction tank